

南通瑞翔新材料有限公司年产 3000 吨三元材料技改项目竣工环境保护验收意见

2018 年 6 月 21 日，南通瑞翔新材料有限公司根据年产 3000 吨三元材料技改项目竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，组织相关单位和专家对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南通瑞翔新材料有限公司年产 3000 吨三元材料技改项目位于江苏省南通市经济开发区新开南路 11 号。项目北侧为中天科技装备电缆有限公司，南侧为南通理达工业气体有限公司，西侧为新开南路，东侧为南通瑞美服饰有限公司。项目总投资 2425 万美元，其中环保投资 100 万美元，占地面积不新增，对原有年产 6000 吨钴酸锂材料项目（年产 3500 吨高电压钴酸锂生产线、年产 2500 吨高密度钴酸锂生产线）中年产 3500 吨高电压钴酸锂生产线进行技术改造，形成年产 3000 吨三元系锂电子电池材料的生产能力。技改项目占地面积不新增，绿化面积不新增。项目于 2016 年 3 月开工，2017 年 10 月竣工，于 2017 年 10 月进行试生产。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2016 年 7 月由南京赛特环境工程有限公司编制完成《南通瑞翔新材料有限公司年产 3000 吨三元材料技改项目环境影响报告表》，并于 2017 年 5 月通过了南通市环境保护局审批（通开发环复（表）2017029）。

（三）投资情况

本项目总投资 2425 万美元，其中环保投资 100 万美元。

（四）验收范围

本次验收仅针对年产 3000 吨三元材料技改项目。

二、工程变动情况

验收项目主要变动情况是生产设备与原环评相比发生了变化，但都是生产上需要的一些辅助设备，未新增污染物，烧结工段产生烧结废气，其主要成分为二氧化碳和水以及未进入产品的过量氧气，排放后基本不影响周围环境，不属于重大变动。

企业根据苏环办[2015]256号文中的要求，编制了《建设项目环变动境影响分析》，详细变动情况见2018年5月《南通瑞翔新材料有限公司年产3000吨三元材料技改项目变动环境影响分析》。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目的废水主要分为水洗废水和生活污水。

（1）水洗废水

项目水洗工段废水经排入瑞翔年产3960吨三元前驱体项目环保车间处理厂。

（2）生活废水

生活废水经化粪池预处理后，排入开发区污水处理厂处理。

（二）废气

技改项目废气主要配混料工段产生的粉尘，经集气罩收集后，通过布袋除尘器处置后通过15米高排气筒排放。未完全处理的粉尘以陈建无组织形式排放。项目烧结工段产生烧结废气，其主要成分为二氧化碳和水以及未进入产品的过量氧气，排放后基本不影响周围环境。

（三）噪声

本项目主要为生产车间的机械设备运行时产生的噪声，项目选用低噪声设备，采取消声器、减振基础或集中隔离方式等措施，再通过两侧车间墙壁和门窗隔声以达到降噪效果。

（四）固体废物

技改项目固体废物主要为收尘固废、废坩埚、筛上料、除尘固废、清扫固废以及生活垃圾。其中，收尘固废回用于本项目生产。过筛产生的固废、废铁工段产生的除铁固废以及清扫固废等外售处理。废坩埚统一收集后由专业公司回收。生活垃圾由环卫部门定期清运。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1. 废气治理设施

技改项目混料工段产生的粉尘，经集气罩收集，通过布袋除尘器处理后排放，验收期间，处理设施处理效率达到94.5%-94.7%。

（二）污染物排放情况

1. 废水

验收期间废水监测结果均达标。

2. 废气

验收期间，厂界无组织废气以及有组织废气排放监测结果均达标

3.厂界噪声

验收期间，厂界噪声监测结果均达标。

4.污染物排放总量

验收期间，本项目新增水污染物接管总量考核指标为：废水量 ≤ 3100 吨/年、COD ≤ 0.0372 吨/年、SS ≤ 0.0279 吨/年、总磷 $\leq 9.3 \times 10^{-5}$ 吨/年、氨氮 ≤ 0.000694 吨/年；新增大气污染物总量考核指标为：粉尘 ≤ 0.0342 吨/年，固体废物排放总量为零。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，本技改项目厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，本项目需要进行以下整改：

- 1.主要设备环评与现场核对；
- 2.工况细化，包括原辅材料验收期间的消耗量
- 3.核实厂区平面图

七、后续要求

加强对废气处理设施的管理和维护，确保废气达标排放。建立健全公司环保管理制度。

八、验收人员信息

南通瑞翔新材料有限公司年产 3000 吨三元材料技改项目竣工环境保护自主验收会议签到表

序号	姓名	单位	职务/职称	电话
组长	林祥	南通瑞翔新材料	总经理助理	13615206133
副组长	沈明	南通瑞翔新材料	经理	13405746710
	查臻	江苏泰石检测技术有限公司	检测人员	15806298089
	蔡河	南通瑞翔新材料公司	检测人员	18451923050
	朱忠	南通市环境科学		13706298282
	沈明	南通市环境科学		18761796888
	蔡河			19106293600

南通瑞翔新材料有限公司

2018年6月21日